Construction

Sikagard® Cor-Pro 470 *(Anc. Cor-Pro 470)*

Apprêt à base de résine époxy polyamide haute performance pour métal

Description

Sikagard® Cor-Pro 470 est un apprêt à base de résine époxy polyamide haute performance, à deux composants, à base de solvant. Ce produit est conçu pour offrir une adhérence accrue et de meilleures propriétés de résistance à la corrosion sur des substrats en métal galvanisé et ferreux correctement préparés.

Domaines d'application

- Offre un surcroît de protection pour les substrats métalliques exposé à des conditions difficiles ou dans des environnements hostiles.
- Compatible avec des utilisations intérieures et extérieures.
- Apprêt époxy haute performance pour les substrats en métal utilisé de concert avec les revêtements en résine époxy ou polyuréthane Sikafloor® et Sikagard® compatibles.

Avantages

- Excellente adhérence sur les substrats en métal galvanisé ou ferreux préparés.
- Durée de vie en pot prolongée facilitant l'application au pinceau, rouleau ou pulvérisateur.
- Facile à appliquer et à réparer, le cas échéant.
- Prêt à l'emploi; il est inutile, dans la plupart des cas, de le diluer.

Données techniques

Conditionnement	3,78 L (1 gal US)
Couleur	Gris, légèrement brillant
Consommation	12 m²/L (490 pi²/gal US) par couche (3,3 mils e.f.h./2 mils e.f.s.) (En général, il ne faut qu'une seule couche)
Conservation	2 ans dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. À entreposer au sec entre 5 et 32 °C (41 et 89 °F). Conditionner le matériau pour qu'il soit entre 18 et 30 °C (65 et 86 °F) avant utilisation.
Rapport de malaxage	A : B = 4:1 par volume

Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % H.R.

Teneur en solides	61 % par volume 75 % par poids
Vie en pot 250 g (8,8 oz)	8 heures
Temps d'induction	20 à 30 min
Temps d'attente entre chaque couche	8 heures min. / 48 heures max.
Temps de mûrissement	
Hors-poisse	4 à 5 heures
Mûrissement total/ exposition aux produits chimiques	7 jours
COV	337 g/L

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

Mode d'emploi

Préparation de la surface

Acier ordinaire: Tous les substrats en acier doivent être secs, propres et stables avant d'appliquer le revêtement.

Retirer tous les traitements antérieurs comme les enduits, finis, cires, ainsi que tous les produits contaminants tels que la saleté, poussière, graisse, huiles et autres matières étrangères pouvant nuire à l'adhérence du Sikagard® Cor-Pro 470. Préparer les substrats en acier à l'aide de moyens mécaniques appropriés, comme par exemple par sablage au jet afin d'obtenir un profil de métal blanc propre équivalent à la norme SSPC-SP10, Near White Metal (métal presque blanc), profil d'accrochage 2 à 4 mils. Appliquer l'apprêt immédiatement avant que le processus d'oxydation de l'acier ne débute.





Construction

Métal galvanisé : Ce type de substrat est difficile à traiter pour arriver à une adhérence satisfaisante car la surface est très lisse et n'offre aucune rugosité pour permettre à l'apprêt d'accrocher. La préparation de la surface sera donc une étape cruciale pour minimiser les problèmes d'adhérence. En ce sens, les traitements de passivation devront être enlevés et les substrats devront être préparés pour qu'ils soient conformes à la norme MPI 5.3 métal galvanisé soit à l'aide du décapage-brossage (SSPC-SP 7 norme sur le nettoyage par décapage-brossage), soit en le nettoyant et en utilisant une solution d'attaque/gravure (MPI #25 produit nettoyant d'attaque/gravure) en respectant le mode d'emploi du fabricant pour créer un profil d'accrochage fin.

Malaxage

Malaxer préalablement chaque composant séparément. Vider le composant B dans le composant A mesuré proportionnellement. Mélanger les composants combinés pendant au moins trois minutes à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (300 à 450 tr/min) pour minimiser l'occlusion de bulles d'air. Utiliser une pale de malaxage de type Exomixer (modèle recommandé) adaptée au volume du conteneur de malaxage. Pendant le malaxage, racler les côtés et le fond du conteneur à l'aide d'une truelle plate ou droite au moins une fois afin d'assurer un malaxage parfait. Une fois complètement malaxé, laisser reposer 20 à 30 minutes (temps d'induction) puis malaxer à nouveau avant la mise en œuvre. Le Sikagard® Cor-Pro 470 doit être de consistance et de couleur homogènes avant la mise en œuvre. Préparer uniquement la quantité pouvant être appliquée pendant la durée de vie en pot.

Application

Toutes les surfaces en verre ou autres surfaces doivent être recouvertes et protégées pour éviter tout contact durant l'application. Il est suggéré de garder des chiffons propres et du solvant de nettoyage Sika® Duochem 201 à portée de main pour retirer toute éclaboussure accidentelle.

Le Sikagard® Cor-Pro 470 peut être appliqué au pinceau, au rouleau ou avec un pulvérisateur, selon la méthode la mieux adaptée à la surface à enduire ou les conditions et restrictions du chantier. Pour les applications au pulvérisateur, contacter un spécialiste afin de déterminer l'équipement adapté à cette application et pour des conseils relatifs à l'application (il sera peut-être nécessaire de diluer le produit), contacter Sika Canada. S'il faut diluer le produit, ne le faire qu'après avoir respecté le temps d'induction recommandé.

Le Sikagard® Cor-Pro 470 doit être appliqué de manière professionnelle par des ouvriers qualifiés et chevronnés. L'épaisseur de la pellicule énoncée doit être obtenue et une couverture complète doit en résulter.

Si le délai d'attente entre les couches (apprêt sur apprêt ou apprêt sur couches de finition) dépasse 48 heures à 23 °C (73 °F), abraser la surface afin d'obtenir un profil d'accrochage fin, puis essuyer avec un chiffon imbibé de solvant pour dépoussiérer et retirer toute trace de débris.

Nettoyage

Recueillir les déversements et les ramasser à l'aide de matériau absorbant. S'en débarrasser conformément à la réglementation en vigueur. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé qu'avec des moyens mécaniques. Nettoyer tous les outils et tout le matériel avec du solvant de nettoyage Sika® Duochem 201. Se laver soigneusement les mains et la peau à l'eau chaude savonneuse ou utiliser les serviettes Sika® Hand Cleaner.

Restrictions

- Température du substrat doit être d'au moins 3 °C (5,5 °F) au-dessus du point de rosée mesuré.
- Teneur maximale en humidité relative pendant la mise en œuvre et le mûrissement : 85 %.
- Températures minimales du substrat et ambiante : 10 °C (50 °F) 24 heures avant, pendant et après la mise en œuvre.
- Appliquer le produit sur des surfaces sèches, propres, bien mûries et préparées. Veiller à ce que la poussière générée par le chantier ne vienne pas nuire à l'adhérence de l'enduit et à la qualité des finitions qui seront appliquées subséquemment.
- Lorsqu'on recouvre des revêtements existants, des essais de compatibilité et d'adhérence sont nécessaires. Il faudra assumer que le revêtement existant va déterminer l'adhérence et la performance de tous les matériaux qui seront appliqués ultérieurement.
- Ne pas malaxer les matériaux Sikagard® manuellement ; malaxage mécanique uniquement.
- Protéger de l'humidité, de la condensation et du contact avec l'eau pendant les premières 24 heures de mûrissement.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter **les fiches signalétiques les plus récentes** du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT



Sika Canada Inc.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Quebec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001